

Tork papier toaletowy mini jumbo ekstra miękki Premium, 3-warstwowy (Biały)



| | |
|---------------------------|----------------------------------|
| Artykuł | 110255 |
| System | T2 – system toaletowy Mini jumbo |
| Długość rolki | 120 |
| Drukuj | Nie |
| Szerokość rolki | 9,7 |
| Średnica rolki | 18,7 |
| Tłoczenie | Tak |
| Warstwa | 3 |
| Wewnętrzna średnica gilzy | 6 |
| Kolor | Biały |

System Tork Mini Jumbo wyróżnia się szybką konserwacją i niskim kosztem. Zapewnia znacznie więcej papieru niż tradycyjny dozownik. Tork papier toaletowy mini jumbo Premium, 3-warstwowy zapewnia wysoką jakość, miękkość i wydajność. Sprawdzi się w łazienkach o średnim i dużym natężeniu ruchu.



www.tork.pl

- Luksusowy, bardzo miękki i jasny
- 3-warstwowy papier gwarantuje pozytywne wrażenia
- Wysoka pojemność oznacza rzadszą wymianę wkładów
- Tłoczony – wydaje się grubszy i bardziej atrakcyjny
- Ozdobiony motywem liliowego liścia – uatrakcyjnią łazienkę

Informacje o opakowaniu

| | Opakowanie pojedyncze | Opakowanie transportowe | Paleta |
|-----------------------|-----------------------|-------------------------|--------------------|
| SCC | 7322540312010 | 7322540312027 | 7322540326949 |
| Sztuki | 1 | 12 | 432 |
| Opakowania pojedyncze | - | 12 | 12 |
| Wysokość | 97,0 mm | 209,0 mm | 2031,0 mm |
| Szerokość | 187,0 mm | 380,0 mm | 800,0 mm |
| Długość | 187,0 mm | 567,0 mm | 1200,0 mm |
| Objętość | 3,4 dm ³ | 45,0 dm ³ | 1,6 m ³ |
| Waga netto | 541,0 g | 6,5 kg | 233,7 kg |
| Waga brutto | 570,0 g | 7,3 kg | 261,1 kg |
| Materiał | - | Carton | - |

Informacja środowiskowa

| | |
|------------------|--|
| Zawartość | <p>Produkt jest wykonany z</p> <ul style="list-style-type: none"> Pierwotnej masy celulozowej Włókien pochodzących z recyklingu Środków chemicznych <p>Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.</p> |
| Materiał | <p>Włókna pierwotne i papier odzyskany</p> <p>W procesie wytwarzania tissue wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier odzyskany. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością.</p> <p>Korzyści środowiskowe oraz opłacalność wykorzystania papieru odzyskanego jako surowca zależą od jego dostępności, odległości, na jaką trzeba go przewieźć, oraz jakości usuniętego materiału.</p> <p>Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.</p> <p>Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).</p> <p>Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać usunięte gazety, czasopisma oraz odpady biurowe. Papier rozpuszcza się w wodzie, myje i poddaje obróbce za pomocą środków chemicznych, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze, po czym papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.</p> <p>Pierwotne włókna celulozowe wytwarza się z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w ramach których oddziela się włókna celulozowe oraz usuwa ligninę i resztę pozostałości.</p> <p>Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.</p> <p>Obecnie wykorzystuje się różne metody bielenia: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego), w ramach której wykorzystuje się dwutlenek chloru) oraz TCF (całkowicie wolne od związków chloru), w ramach której wykorzystuje się ozon, tlen i nadtlenek wodoru.</p> <p>Do wybielania odzyskanej masy włóknistej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu).</p> |
| Środki chemiczne | <p>Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.</p> <p>Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściwi i ręczników do rąk) • Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym |

Wybierz dozownik



460006 555000 555008

Certyfikaty produktu:



Informacja środowiskowa

(stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)

- W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
- W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
- W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu

Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.

W przypadku produktów AfH nie korzystamy ze zmiękczaczy.

Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.

W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
 - środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
 - środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
 - powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkość i chłonność)
- Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać braki maszynowe i korzystać z włókien odzyskanych, stosujemy:

- środki ułatwiające roztwarzanie (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne roztwarzanie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
- środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
- środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)

W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

Etykiety ekologiczne

Ten produkt posiada certyfikat ekologiczny EU Ecolabel.

Opakowanie

Spełnianie dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak

Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu

Data wydania: 2013-09-25

Data korekty: 2017-01-05

Produkcja

Data wydania: 2013-09-25

Data korekty: 2017-01-05

Zniszczenie

Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

SCA Hygiene Products AB, 405 03 GÖTEBORG, Sweden

Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

Kontakt

Agnieszka Kogut

Telefon służbowy:

17 583 66 89

Telefon komórkowy:

17 583 66 89

E-mail:

agnieszka.kogut@arras.net.pl

Tork to marka należąca do SCA. SCA to wiodąca międzynarodowa firma, która produkuje wyroby higieniczne i papiernicze, oferując produkty do higieny osobistej, chusteczki i papier w ponad 100 krajach. Firma SCA uznawana jest za wzorzec w dziedzinie zrównoważonego rozwoju i określa się ją mianem jednej z najbardziej etycznych firm świata. Aby uzyskać więcej informacji, odwiedź www.sca.com



www.tork.pl

