

## Tork SmartOne papier toaletowy mini Advanced (Biały)



Artykuł	472193
System	T9 - Tork Smartone Mini system papieru toaletowego w odcinkach
Kolor	Biały

System dozowania papieru toaletowego Tork SmartOne mini dozuje pojedyncze odcinki, redukując zużycie nawet o 40% w porównaniu do tradycyjnych dozowników z rolką jumbo, co przekłada się na więcej wizyt na rolkę. Pojemne rolki papieru toaletowego Tork SmartOne Mini sprawdzą się w wymagających łazienkach o niskim, średnim i wysokim natężeniu ruchu – w zależności od wybranego dozownika Tork SmartOne Mini.

- Duża pojemność i dozowanie pojedynczych odcinków ograniczają częstotliwość wymiany wkładów, a użytkownikom nigdy nie brakuje papieru
- Szybki rozkład oraz zmniejszone zużycie papieru minimalizują ryzyko pojawienia się kosztownych niedrożności rur
- Miękki i bardzo jasny papier z nadrukiem w listki
- Łatwe do wyjęcia gilzy SmartCore® – szybkie i łatwe uzupełnianie wkładów
- Opakowania Tork Easy Handling™ są wytrzymałe, łatwe w przenoszeniu i redukują odpady

## T9 - Tork Smartone Mini system papieru toaletowego w odcinkach

### Informacje o opakowaniu

	Opakowanie pojedyncze	Opakowanie transportowe	Paleta
SCC	7322540656282	7322540656299	7322540678185
Sztuki	1	12	576
Opakowania pojedyncze	-	12	12
Wysokość	134,0 mm	268,0 mm	2294,0 mm
Szerokość	149,0 mm	298,0 mm	800,0 mm
Długość	149,0 mm	447,0 mm	1200,0 mm
Objętość	3,0 dm <sup>3</sup>	35,7 dm <sup>3</sup>	1,7 m <sup>3</sup>
Waga netto	493,5 g	5,9 kg	284,3 kg
Waga brutto	502,4 g	6,1 kg	293,1 kg
Material	-	Plastic	-

### Informacja środowiskowa

Zawartość	<p>Produkt jest wykonany z</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Pierwotnej masy celulozowej</li> <li>Włókien pochodzących z recyklingu</li> <li>Środków chemicznych</li> </ul> <p>Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.</p>
Material	<p>Włókna pierwotne i papier odzyskany</p> <p>W procesie wytwarzania tissue wykorzystywane są zarówno włókna pierwotne, jak i papier odzyskany. Masę włóknistą wybiera się na podstawie wymagań specyficznych dla produktu, a także jej dostępności, dzięki czemu sposób wykorzystania masy charakteryzuje się największą efektywnością.</p> <p>Korzyści środowiskowe oraz opłacalność wykorzystania papieru odzyskanego jako surowca zależą od jego dostępności, odległości, na jaką trzeba go przewieźć, oraz jakości usuniętego materiału.</p> <p>Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych.</p> <p>Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość włókien odzyskanych, które to parametry uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie).</p> <p>Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać usunięte gazety, czasopisma oraz odpady biurowe. Papier rozpuszcza się w wodzie, myje i poddaje obróbce za pomocą środków chemicznych, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze, po czym papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń.</p> <p>Pierwotne włókna celulozowe wytwarza się z drewna miękkiego lub twardego. Drewno poddawane jest procesom chemicznym i/lub mechanicznym, w ramach których oddziela się włókna celulozowe oraz usuwa ligninę i resztę pozostałości.</p> <p>Bielenie to proces czyszczenia włókien, którego celem jest uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością.</p> <p>Obecnie wykorzystuje się różne metody bielenia: ECF (bez udziału chloru cząsteczkowego), w ramach której wykorzystuje się dwutlenek chloru oraz TCF (całkowicie wolne od związków chloru), w ramach której wykorzystuje się ozon, tlen i nadtlenek wodoru.</p> <p>Do wybielania odzyskanej masy włóknistej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditinion sodu).</p>
Środki chemiczne	<p>Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów.</p> <p>Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku ściściw i ręczników do rąk)</li> </ul>

### Wybierz dozownik



682000 681008 681000

### Certyfikaty produktu:



## Informacja środowiskowa

- Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa)
  - W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru)
  - W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami)
  - W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu
- Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym.
- W przypadku produktów AfH nie korzystamy ze zmiękczaczy.
- Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe.
- W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych:

- środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory)
  - środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy)
  - środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat)
  - powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkość i chłonność)
- Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać braki maszynowe i korzystać z włókien odzyskanych, stosujemy:
- środki ułatwiające roztwarzanie (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne roztwarzanie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym)
  - środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego)
  - środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego)
- W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.

### Etykiety ekologiczne

Ten produkt posiada certyfikat ekologiczny EU Ecolabel.

### Opakowanie

Spełnianie dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak

### Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu

Data wydania: 2016-02-05  
Data korekty: 2016-12-31

### Produkcja

Data wydania: 2016-02-05  
Data korekty: 2016-12-31

### Zniszczenie

Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

### SCA Hygiene Products AB, 405 03 GÖTEBORG, Sweden

Ten produkt można usuwać do zwykłej instalacji kanalizacyjnej, z jakiej korzysta dana społeczność.

## Kontakt

Agnieszka Kogut  
Telefon służbowy:  
17 583 66 89  
Telefon komórkowy:  
17 583 66 89  
E-mail:  
agnieszka.kogut@arras.net.pl